



PŘÍKLAD

dne: 04. 01. 2011

PROVEDL/A

MICHAL SMĚJA

12329-Fe/Zn12/F

11,976  
11,966 > BROUSENÍ  
21-02-2011  
ARCHIV

0  
11,96 ± 0,01

Projektions- methode		00		T22980															
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.													
<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>&gt; 30 ≤ 120</td> <td>&gt; 120 ≤ 400</td> <td>&gt; 400 ≤ 1000</td> </tr> <tr> <td>AT fein</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> </tr> </table>		≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	AT fein	0,1	0,2	0,4	<table border="1"> <tr> <td>Prüfmaß</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hilfsmaß</td> <td>( )</td> </tr> </table>		Prüfmaß		Hilfsmaß	( )	Werkstoff: S355JR		Gewicht: in kg	
≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000																
AT fein	0,1	0,2	0,4																
Prüfmaß																			
Hilfsmaß	( )																		
Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT		Datum		Name		Rohteil-Nr.:													
Form und Lage ISO 1101		Bearb.		M.Gadau-B.		Benennung:													
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Rundheit = 1/2σ-Tol.</li> <li>— Geradheit/Ebenheit = AT</li> <li>⊙ Koaxialität/Lauf = AT</li> <li>≡ Symmetrie = AT</li> <li>// Parallelität = AT</li> <li>⊕ Position = AT</li> </ul>		Geprüft		14.7.2010		N.VoB													
Sprachen: de, en		Genehm.		10.8.2010		O.Jandke													
		F.gepr.		10.8.2010		A.Stroh													
						SERIE													
						Maßstab													
						1:1													
						Blatt:													
						1													
						von:													
						1													
						Zeichnungsnummer													
						55044234506													
						Ers.f.													
						Urspr.													
						55044234506d001													

genehmigt

A4